دهانات
القدس
طلاءات مائية

طلاءات مائية

داخلية

المنتج	التطبيق	اللمعية	TÜV SUD		EN13300
كيوبي فاين داخلي	داخلي	مطفي	نعم	نعم	Class 1
يلو كان فاينل مات داخلي	داخلي	مطفي	نعم	نعم	Class 2
يلو كان اجشل داخلي	داخلي	شبه لامع	نعم	نعم	Class 1
يلو كان فاينل سلك داخلي	داخلي	نصف لامع	نعم	نعم	Class 1
كيوبي ٣٠٣ داخلي	داخلي	مطفي	-	نعم	Class 2
كيوبي لوكس داخلي	داخلي	مطفي	-	نعم	Class 3
كيوبي تكس داخلي	داخلي	خشن	-	-	-

• Note : If glossy , then Hiding power is classified 3! for further testing on glossness , please contact us.

تنويه

تعلن شركة القدس لصناعة الدهانات, ذ م م , عن تعليق ارتباطها مؤقتا بشركة (TUV SUD Industrie Service) بسبب تغيير مثير للجدل في التشريعات الاوروبية المتعلقة بمدى الانبعاثات العضوية المتطايرة من الطلاءات, ذلك ان المقياس القديم ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 06/09) كنا و لا زلنا ملتزمين به طوعا و ملتزمين بكامل المخرجات الفنية للمواصفة القياسية الاوروبية (EN 13300) , قد يعدل ليصبح ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 04/18 كمقياس جديد لكمية الانبعاثات العضوية من الطلاءات. و يشار هنا الى ان عدم مقدرتنا على المواكبة مرده عدم مقدرة الشركاء الموردون الأوروبيون على التغيير المرجو!

وذلك من تاريخ 1/1/2019

كيوبي فاين
داخلي

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء ناعمة الملمس .
٣. مقاوم للغسيل .
٤. ناصع البياض ، عالي التستير .
٥. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أو الزئبق .
٦. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :

- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات و أية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً و تزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أو هناك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التخفيف بالماء :

يمكن التخفيف بالماء كما يلي :

- ٣٠٪-٥٠٪ للوجه الأول .
- ٢٠٪-٣٠٪ للوجه الثاني .
- ٢٠٪ للوجه الثالث .

٥. التطبيق :

- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥°س.

Made with
EcoSmart
VAE Technology
Low odor,
low Emission,
Easy to use

EN 13300
Class 1

مقدمة عامة :

طلاء مائي (أملشن)
(Vinyl Acetate Ethylene) ذو جودة عالية مطفي . سهل الاستخدام على السطوح القديمة و الجديدة الداخلية ، هذا المنتج طور و فحص وفقا للمواصفات الأوروبية EN 13300

تنويه

تعلن شركة القدس لصناعة الدهانات ذ م م , عن تعليق ارتباطها مؤقتا بشركة (TUV SUD Industrie Service) بسبب تغيير مثير للجدل في التشريعات الاوروبية المتعلقة بمدى الانبعاثات العضوية المتطايرة من الطلاءات, ذلك ان المقياس القديم ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 06/09) كنا و لا زلنا ملتزمين به طوعا و ملتزمين بكامل المخرجات الفنية للمواصفة القياسية الاوروبية(EN 13300) , قد يعدل ليصبح ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 04/18) كمقياس جديد لكمية الانبعاثات العضوية من الطلاءات. و يشار هنا الى ان عدم مقدرتنا على المواكبة مرده عدم مقدرة الشركاء الموردون الأوروبيون على التغيير المرجو!

وذلك من تاريخ 1/1/2019

التعبئة و التخزين :

- ١ كغم ، ٥ كغم في عبوات معدنية أو بلاستكية ، و ٢٥ كغم في درمات بلاستكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	أبيض
اللمعة :	مطفي (gm=2.5 @60°) . حسب فحص (ISO 2813)
الرابط :	Vinyl Acetate Ethylene
درجة PH :	٧-٩
التغطية :	٨,٥ م٢/ لتر . حسب فحص الأيزو (ISO 6504-1)
الجفاف :	ساعتان . حسب درجة الحرارة . وذلك حسب فحص (ASTM D5895)
سماكة الطبقة :	٥٠ مايكروميتر
نعومة الطحن :	٥٠ مايكروميتر . حسب فحص (ISO 1524)
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٦٥,٧ ٪ . حسب فحص (ISO 3251)
نسبة المواد العضوية المتطايرة (VOC) :	أقل من ٠,٥غم/لتر داخل العبوة . واقل من ٣٠٠ مايكروغرام/م٣ بعد التطبيق حسب المواصفة TÜV SÜD Test Standard TM 07 "Issue06/09"
مقاومة الغسيل :	أكثر من ٢٠٠٠٠ حكة . حسب فحص (ASTM D2486)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ملم٣ . حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D1308)

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 13300 :

المواصفة	EN 13300	EN 13300 (CLASS 1)	EN 13300 (CLASS 1)
الحد الأدنى و الأعلى للمواصفة	اللمعة (مطفي)≥٥ عند زاوية ٦٠	مقاومة الكشط عند ٢٠٠ حكة < ٥ ميكروميتر	التغطية ≤ ٩٩,٥
كيوبي فاين	٢,٥ درجة	< ٥ ميكروميتر	٩٩,٥

Industrie Service

Choose certainty.
Add value.

Report: 170828-5

Testing of a dispersion paint of the manufacturer Quds Paints Industry for the continuation of the TÜV Mark "Low emission"

Customer:	Quds Paints Industry, LTD, Co. Near Industrial Estate of Sahab P O Box: 176 Sahab, 11512, Amman Jordan
Contractor:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Analytical Chemistry Holger Struwe Phone: +49-89-5791-2636 Fax: +49-89-5791-2229
Specification of sample:	Dispersion paint; 1 litre PP-container
Name of product:	QP Fine
Date of production:	10.07.2017
Place of production:	Quds Paints, Amman, Jordan
Batch no.:	1707015
Date of receipt:	21.07.2017
Test Standard:	TM 07 "Dispersion Paints" Issue 06/09
Internal laboratory no.:	20170847394 - 20170847399
Date:	28.08.2017

Date: 28.08.2017

Our reference:
IS-USL-MUC/hs

Document:
report Quds QP Fine 08-17.doc

This Document consists of
7 Pages
Page 1 of 7

Excerpts from this document may only be reproduced and used for advertising purposes with the express written approval of TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

The test results refer exclusively to the units under test.

Headquarters: Munich
Trade Register Munich HRB 96 869
VAT ID No. DE129484218
Information pursuant to § 2 [1] DL-InfoV (Germany) at www.tuv-sud.com/imprint

Supervisory Board:
Prof. Dr.-Ing. Axel Stepken (Chairman)
Board of Management:
Ferdinand Neuwieser (CEO),
Thomas Kainz

Phone: +49 89 5791-2206
Fax: +49 89 5791-2229
www.tuv-sud.com/is

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Niederlassung München
Umwelt Service
Abteilung Chemische Analytik
Ridlerstrasse 65
80339 Munich
Germany

Industrie Service

1 Emission of volatile organic compounds

1.1 Methods

The tests in the emission test chamber were performed according to the standard:
„DIN EN ISO 16000-9, Determination of the emission of volatile organic compounds from building products and furnishing – Emission test chamber method".

1.2 Specification of the emission test chamber

Parameter	Description
volume	22 Litres
material	Glas
equipment	ventilator, humidity and temperature sensor
air supply	cleaned air (activated charcoal)
temperature	23 °C ⊠ 1 °C
relative humidity	50 % ⊠ 5 %
air flow	0,2 m/s ⊠ 0,1 m/s
air exchange rate	3 h^{-1} ⊠ 5 %
loading factor	3 m^2 product surface / m^3 volume test chamber
specific area air exchange rate	1 m^3/m^2h

1.3 Analyses-method

Tube / cartridge	Parameter	Analyses - method
DNPH-cartridge	Aldehydes	HPLC (DIN EN ISO 16000-3)
TENAX TA-tube	Volatile organic compounds (VOC)	GC-MS (DIN EN ISO 16000-6)

The dispersion paint was applied to a glass plate with a film applicator.
Wet film thickness: 200 µm
Coated surface: 0,066 m^2

The samples were measured after 24 hours and 72 hours conditioning time in the emission test chamber.

Industrie Service

1.4 Test results

Substances	Concentration after 24 h µg / m³
Formaldehyde	5
CMR-substances	n. d.

n. d.: non-detectable (Limit of detection: 2 µg/m³)
Limit value Formaldehyde: 50 µg/m³
CMR-substances: K1, K2; M1, M2; R1, R2 (according to TRGS 905, RL 67/548 EWG); IARC Group 1 and 2A; MAK III1, MAK III2

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
Aromatic hydrocarbons	
Benzene	n. d.
Toluene	n. d.
Ethylbenzene	n. d.
m/p-Xylene	n. d.
o-Xylene	n. d.
Diethylbenzene	n. d.
i-Propylbenzene	n. d.
n-Propylbenzene	n. d.
Trimethylbenzene isomers	n. d.
Tetramethylbenzene isomers	n. d.
Ethyltoluene isomers	n. d.
Styrene	n. d.
C10-Alkyl aromatics	n. d.
Naphthalene	n. d.
4-Phenyl-Cyclohexene	n. d.
aliphatic hydrocarbons	
n-Hexane	n. d.
n-Heptane	n. d.
n-Octane	n. d.
i-Octane	n. d.
n-Nonane	n. d.
n-Decane	n. d.
n-Undecane	n. d.
n-Dodecane	n. d.
n-Tridecane	n. d.

Industrie Service

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
aliphatic hydrocarbons	
n-Tetradecane	n. d.
n-Pentadecane	n. d.
n-Hexadecane	n. d.
2-Methylpentane	n. d.
3-Methylpentane	n. d.
1-Octene	n. d.
1-Decene	n. d.
4-Vinyl-Cyclohexene	n. d.
Cyclic alkanes	
Cyclohexane	n. d.
Methylcyclohexane	n. d.
Terpene	
Limonene	n. d.
α-Pinene	n. d.
β-Pinene	n. d.
δ-3-Carene	n. d.
Longifolene	n. d.
Isolongifolene	n. d.
Camphene	n. d.
α-Terpinene	n. d.
Alcohols	
tert-Butanol	n. d.
1-Butanol	n. d.
2-Methyl-1-propanol	n. d.
Pentanol	n. d.
1-Hexanol	n. d.
1-Heptanol	n. d.
1-Octanol	n. d.
1-Nonanol	n. d.
1-Decanol	n. d.
1-Undecanol	n. d.
1-Dodecanol	**5**
2-Ethyl-hexanol	n. d.
Aromatic alcohols	
Phenol	n. d.
BHT (2,6-di-tert-butyl-4-methylphenol)	n. d.
Benzyl alcohol	n. d.

Industrie Service

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
Glycols / Glycol ether	
Propylenglycol	n. d.
Ethylenglycol	n. d.
Diethylenglycol	n. d.
Dipropylenglycol	n. d.
Tripropylenglycol	n. d.
2-Methoxyethanol	n. d.
2-Ethoxyethanol	n. d.
1-Methoxy-2-propanol	n. d.
2-Butoxyethoxyethanol	n. d.
2-Ethoxyethoxyethanol	n. d.
2-Phenoxyethanol	n. d.
2-Butoxyethanol	n. d.
Aldehydes	
Furfural	n. d.
n-Pentanal	n. d.
n-Butanal	n. d.
n-Pentanal	n. d.
n-Hexanal	n. d.
n-Heptanal	n. d.
n-Octanal	n. d.
n-Nonanal	n. d.
n-Decanal	n. d.
n-Undecanal	n. d.
n-Dodecanal	n. d.
Benzaldehyde	n. d.
Ketones	
Methylethylketone	n. d.
Methylisobutylketone	n. d.
Cyclohexanone	n. d.
Acetophenone	n. d.
Acid	
Propanoic acid	n. d.
Butanoic acid	n. d.
Pentanoic acid	n. d.
Hexanoic acid	n. d.
Heptanoic acid	n. d.
Octanoic acid	n. d.
2-Ethylhexanoic acid	n. d.

Industrie Service

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
Halogenated hydrocarbons	
Trichloromethane	n. d.
Trichloroethylene	n. d.
Tetrachloromethane	n. d.
Tetrachloroethylene	n. d.
1,1,1-Trichloroethane	n. d.
Dichlorobenzene isomers	n. d.
Trichlorobenzene isomers	n. d.
Tetrachlorobenzene isomers	n. d.
Ester	
Methoxyethylacetate	n. d.
n-Butylacetate	n. d.
Iso-Propylacetate	n. d.
Iso-Butylacetate	n. d.
Methylmethacrylate	n. d.
n-Butylacrylate	n. d.
2-Ethylhexylacrylate	n. d.
Texanol	n. d.
TXIB	n. d.
Phthalate	
Dimethylphthalate	n. d.
Other VOC´s	
Acetic acid	95
5-Chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one	6
2-Methyl-4-isothiazolin-3-one	34
not identifiable substances	10
TVOC	**150**

n. d. = non-detectable - limit of quantification = 2 µg/m³
Limit value: 300 µg/m³

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
SVOC	**3**

n. d. = non-detectable - limit of quantification = 2 µg/m³
Limit value: 100 µg/m³

Industrie Service

2 Evaluation of the results

All tested parameters fulfil the requirements of the test standard TM 07 “Dispersion Paints” (issue 06/09).

Department Analytical Chemistry
Project Manager

Holger Struwe

Florian Engisch

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

Quds Paints Industry LTD Co.

Near Industrial Estate of Sahab · Sahab · 11512 Amman · Jordan

have voluntarily subjected their product

QP. Fine

to inspection and testing according to the

TÜV SÜD Test Standard TM 07

Dispersion Paints "Issue 06/09"

The examination has furnished proof that the standard mentioned above is fulfilled in its entirety.

Quds Paints Industry are granted the right to use the
TÜV Mark >> Low emission, Pollutant tested and Production monitored <<
according to contract.

This certificate is valid until 25.09.2018

Certificate-Nr. TM-07 / 150918-1

Munich, 18.09.2015

Gabriele Glomsda
Department Analytical Chemistry

TÜV SÜD Industrie Service GmbH · Ridlerstraße 65 · 80339 München

يلو كان
فاينل مات داخلي

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء ناعمة الملمس .
٣. مقاوم للغسيل .
٤. ناصع البياض ، عالي التستير .
٥. قابل للتلوين .
٦. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أوالزئبق .
٧. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :

- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات و أية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً و تزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أوهنالك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التخفيف بالماء :

يمكن التخفيف بالماء كما يلي :

- ٣٠٪ للوجه الأول .
- ٢٠٪ للوجه الثاني .
- ١٥٪ للوجه الثالث .

٥. التطبيق :

- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥°س.

Made with
EcoSmart
VAE Technology
Low odor,
low Emission,
Easy to use

EN 13300

Class 2

مقدمة عامة :

طلاء مائي (أملشن)
(Vinyl Acetate Ethylene) ذو جودة عالية مطفي . يستخدم بسهولة على الاسطح القديمة و الجديدة الداخلية ، و يستعمل كأساس للمواد الديكورية المائية ، و لغايات التشطيب النهائي ، هذا المنتج طور و فحص وفقا للمواصفات الأوروبية EN 13300

تنويه

تعلن شركة القدس لصناعة الدهانات ذ م م , عن تعليق ارتباطها مؤقتا بشركة (TUV SUD Industrie Service) بسبب تغيير مثير للجدل في التشريعات الاوروبية المتعلقة بمدى الانبعاثات العضوية المتطايرة من الطلاءات, ذلك ان المقياس القديم ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 06/09) كنا و لا زلنا ملتزمين به طوعا و ملتزمين بكامل المخرجات الفنية للمواصفة القياسية الاوروبية(EN 13300) , قد يعدل ليصبح ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 04/18) كمقياس جديد لكمية الانبعاثات العضوية من الطلاءات. و يشار هنا الى ان عدم مقدرتنا على المواكبة مرده عدم مقدرة الشركاء الموردون الأوروبيون على التغيير المرجو!

وذلك من تاريخ 1/1/2019

التعبئة و التخزين :

- ١ كغم ، ٥ كغم في عبوات معدنية أو بلاستكية ، و ٢٥ كغم في درمات بلاستكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	انظر الى كاتلوج الالوان
اللمعة :	مطفي (gm=2.5 @60°) . حسب فحص (ISO 2813)
الرابط :	Vinyl Acetate Ethylene
درجة PH :	٨,٠ – ٨,٨
التغطية :	٥ م٢/ لتر . حسب فحص الأيزو (ISO 6504-1)
الجفاف :	ساعة . حسب درجة الحرارة . و ذلك حسب فحص (ASTM D5895)
سماكة الطبقة :	٥٠ مايكروميتر
نعومة الطحن :	٥٠ مايكروميتر . حسب فحص (ISO 1524)
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٦٥٪ . حسب فحص (ISO 3251)
نسبة المواد العضوية المتطايرة (VOC) :	اقل من ٣٠٠ مايكروغرام/ م٣ بعد التطبيق حسب المواصفة "TÜV SÜD Test Standard TM 07 "Issue06/09
الأساس :	أساس A,B,C . يستخدم الأساس حسب اللون المطلوب
مقاومة الغسيل :	أكثر من ١٠٠٠٠ حكة . حسب فحص (ASTM D2486)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ٣ ملم . حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D1308)

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 13300 :

المواصفة	EN 13300	EN 13300 (CLASS 2)	EN 13300 (CLASS 2)
الحد الأدنى و الأعلى للمواصفة	مطفي ≥ ٥ عند زاوية ٦٠	٥ ≥ مقاومة الكشط < ٢٠ ميكروميتر عند ٢٠٠ حكة	٩٨ ≤ التغطية < ٩٩,٥
يلو كان فاينل مات	٢,٥ درجة	٥ ≥ مقاومة الكشط < ٢٠	٩٨

Industrie Service

Choose certainty.
Add value.

Report: 170828-3

Testing of a dispersion paint of the manufacturer Quds Paints Industry for the continuation of the TÜV Mark "Low emission"

Customer:	Quds Paints Industry, LTD, Co. Near Industrial Estate of Sahab P O Box: 176 Sahab, 11512, Amman Jordan
Contractor:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Analytical Chemistry Holger Struwe Phone: +49-89-5791-2636 Fax: +49-89-5791-2229
Specification of sample:	Dispersion paint; 1 litre PP-container
Name of product:	Yellow can vinyl matt
Date of production:	11.07.2017
Place of production:	Quds Paints, Amman, Jordan
Batch no.:	1707020
Date of receipt:	21.07.2017
Test Standard:	TM 07 "Dispersion Paints" Issue 06/09
Internal laboratory no.:	20170744219
Date:	28.08.2017

Date: 28.08.2017

Our reference:
IS-USL-MUC/hs

Document:
report Quds Yellow can Vinyl Matt 08-17.doc

This Document consists of
3 Pages
Page 1 of 3

Excerpts from this document may only be reproduced and used for advertising purposes with the express written approval of TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

The test results refer exclusively to the units under test.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Niederlassung München
Umwelt Service
Abteilung Chemische Analytik
Ridlerstrasse 65
80339 Munich
Germany

Phone: +49 89 5791-2206
Fax: +49 89 5791-2229
www.tuv-sud.com/is

Headquarters: Munich
Trade Register Munich HRB 96 869
VAT ID No. DE129484218
Information pursuant to § 2 [1] DL-InfoV (Germany) at www.tuv-sud.com/imprint

Supervisory Board:
Prof. Dr.-Ing. Axel Stepken (Chairman)
Board of Management:
Ferdinand Neuwieser (CEO),
Thomas Kainz

Industrie Service

1 Organic compounds

1.1 Volatile organic compounds

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
Total VOC	Headspace-GC/MS EN DIN ISO 17895	≤ 500	< 100	mg / kg
Total aromatics		≤ 100	< 10	mg / kg

1.2 Volatile organic compounds (CMR-substances)

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
VOC classified in: K1, K2; M1, M2; R1, R2 (acc. to TRGS 905, RL 67/548 EWG) as well as MAK III1, III2	Headspace-GC/MS EN DIN ISO 17895	n. d.	n. d.	mg / kg

n. d.: non-detectable (Limit of detection: 1 mg/kg)

1.3 Semi-volatile organic compounds

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
SVOC[1]	Solventextraction GC/MS	≤ 0,1	< 0,01	Mass-%

[1] SVOC: quantification of substances between C_{16} und C_{22}

1.4 Biocides

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
Free Formaldehyde	Acetylacetone method VdL-RL 03	≤ 100	< 2	mg / kg
5-Chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one (CIT)	HPLC-DAD	≤ 11,3	4	mg / kg
2-Methyl-4-isothiazolin-3-one (MIT)	HPLC-DAD	A	19	mg / kg
1,2-Benzisothiazolin-3-one (BIT)	HPLC-DAD	A	4	mg / kg
2-Bromo-2-nitropropane-1,3-diol	HPLC-DAD	-	< 10	mg / kg
Zinc pyrithione	HPLC-DAD	-	< 5	mg / kg

A: the limit values for the biocide mixture of 5-Chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on (CIT)/ 2-Methyl-4-isothiazolin-3-on (MIT) 3:1 is 15 mg / kg and for MIT / 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on (BIT) 1:1 is 200 mg / kg

Industrie Service

2 Evaluation of the results

All tested parameters fulfil the requirements of the test standard TM 07 “Dispersion Paints” (issue 06/09).

Department Analytical Chemistry
Project Manager

Holger Struwe

Florian Engisch

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

Quds Paints Industry LTD Co.

Near Industrial Estate of Sahab · Sahab · 11512 Amman · Jordan

have voluntarily subjected their product

Yellow Can Vinyl Matt

to inspection and testing according to the

TÜV SÜD Test Standard TM 07

Dispersion Paints "Issue 06/09"

The examination has furnished proof that the standard mentioned above is fulfilled in its entirety.

Quds Paints Industry are granted the right to use the
TÜV Mark >> Low emission, Pollutant tested and Production monitored <<
according to contract.

This certificate is valid until 25.09.2018

Certificate-Nr. TM-07 / 150918-3

Munich, 18.09.2015

Gabriele Glomsda
Department Analytical Chemistry

TÜV SÜD Industrie Service GmbH · Ridlerstraße 65 · 80339 München

يلو كان
إجشل داخلي

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء ناعمة الملمس .
٣. مقاوم للغسيل .
٤. ناصع البياض ، عالي التستير .
٥. قابل للتلوين .
٦. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أو الزئبق .
٧. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :

- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات و أية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً وتزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أو هناك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التخفيف بالماء :

يمكن التخفيف بالماء كما يلي :

- ٢٠٠٪ للوجه الأول .
- ١٥٠٪ للوجه الثاني .
- ١٠٠٪ للوجه الثالث .

٥. التطبيق :

- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥°س .

Made with
EcoSmart
VAE Technology
Low odor,
low Emission,
Easy to use

EN 13300
Class1

مقدمة عامة :

طلاء مائي (أملشن) (Vinyl Acetate Ethylene) ذو جودة عالية ، شبه لامع . يستخدم بسهولة على الاسطح القديمة و الجديدة الداخلية ، و يستعمل كأساس للمواد الديكورية المائية ، و لغايات التشطيب النهائي ، هذا المنتج طور و فحص وفقا للمواصفات الأوروبية EN 13300

تنويه

تعلن شركة القدس لصناعة الدهانات ذ م م ، عن تعليق ارتباطها مؤقتا بشركة (TUV SUD Industrie Service) بسبب تغيير مبرر للجدل في التشريعات الاوروبية المتعلقة بمدى الانبعاثات العضوية المتطايرة من الطلاءات، ذلك ان المقياس القديم ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 06/09 كنا و لا زلنا ملتزمين به طوعا و ملتزمين بكامل المخرجات الفنية للمواصفة القياسية الأوروبية(EN 13300) , قد يعدل ليصبح ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 04/18) كمقياس جديد لكمية الانبعاثات العضوية من الطلاءات. و يشار هنا الى ان عدم مقدرتنا على المواكبة مرده عدم مقدرة الشركاء الموردون الأوروبيون على التغيير المرجو!

وذلك من تاريخ 1/1/2019

التعبئة و التخزين :

- ١ كغم ، ٤ كغم في عبوات معدنية أو بلاستكية ، و ٢٠ كغم في درمات بلاستكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	انظر الى كاتلوج الالوان
اللمعة :	شبه لامع(gm=15 @60°) . حسب فحص (ISO 2813)
الرابط :	Vinyl Acetate Ethylene
درجة PH :	٨,٠ – ٨,٨
التغطية :	٤,٥ م٢/ لتر . حسب فحص الأيزو (ISO 6504-1)
الجفاف :	ساعة . حسب درجة الحرارة . و ذلك حسب فحص (ASTM D5895)
سماكة الطبقة :	٥٠ مايكروميتر
نعومة الطحن :	٥٠ مايكروميتر . حسب فحص (ISO 1524)
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٥٥٪ . حسب فحص (ISO 3251)
نسبة المواد العضوية المتطايرة (VOC) :	اقل من ٣٠٠ مايكروغرام/ م٣ بعد التطبيق حسب المواصفة "TÜV SÜD Test Standard TM 07 "Issue06/09
الأساس :	أساس A,B,C . يستخدم الأساس حسب اللون المطلوب
مقاومة الغسيل :	أكثر من ٢٠٠٠٠ حكة . حسب فحص (ASTM D2486)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ٣ ملم . حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D1308)

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 13300 :

المواصفة	EN 13300	EN 13300 (CLASS 1)	EN 13300 (CLASS 3)
الحد الأدنى و الأعلى للمواصفة	≥١٠ اللمعة<٦٠ عند زاوية ٦٠	مقاومة الكشط عند ٢٠٠ حكة < ٥ ميكروميتر	≥٩٥ التغطية< ٩٨
يلو كان اجشل	١٥ درجة	< ٥ ميكروميتر	٩٧

Industrie Service

Choose certainty.
Add value.

Report: 170828-4

Testing of a dispersion paint of the manufacturer Quds Paints Industry for the continuation of the TÜV Mark "Low emission"

Customer:	Quds Paints Industry, LTD, Co. Near Industrial Estate of Sahab P O Box: 176 Sahab, 11512, Amman Jordan
Contractor:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Analytical Chemistry Holger Struwe Phone: +49-89-5791-2636 Fax: +49-89-5791-2229
Specification of sample:	Dispersion paint; 1 litre PP-container
Name of product:	Yellow can vinyl eggshell
Date of production:	10.07.2017
Place of production:	Quds Paints, Amman, Jordan
Batch no.:	1707010
Date of receipt:	21.07.2017
Test Standard:	TM 07 "Dispersion Paints" Issue 06/09
Internal laboratory no.:	20170849331 - 20170849336
Date:	28.08.2017

Date: 28.08.2017

Our reference:
IS-USL-MUC/hs

Document:
report Quds Yellow can eggshell 08-17.doc

Excerpts from this document may only be reproduced and used for advertising purposes with the express written approval of TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

The test results refer exclusively to the units under test.

Headquarters: Munich
Trade Register Munich HRB 96 869
VAT ID No. DE129484218
Information pursuant to § 2 [1] DL-InfoV (Germany) at www.tuv-sud.com/imprint

Supervisory Board:
Prof. Dr.-Ing. Axel Stepken (Chairman)
Board of Management:
Ferdinand Neuwieser (CEO),
Thomas Kainz

Phone: +49 89 5791-2206
Fax: +49 89 5791-2229
www.tuv-sud.com/is

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Niederlassung München
Umwelt Service
Abteilung Chemische Analytik
Ridlerstrasse 65
80339 Munich
Germany

Industrie Service

1 Emission of volatile organic compounds

1.1 Methods

The tests in the emission test chamber were performed according to the standard:
„DIN EN ISO 16000-9, Determination of the emission of volatile organic compounds from building products and furnishing – Emission test chamber method".

1.2 Specification of the emission test chamber

Parameter	Description
volume	22 Litres
material	Glas
equipment	ventilator, humidity and temperature sensor
air supply	cleaned air (activated charcoal)
temperature	23 °C ☒ 1 °C
relative humidity	50 % ☒ 5 %
air flow	0,2 m/s ☒ 0,1 m/s
air exchange rate	3 h^{-1} ☒ 5 %
loading factor	3 m^2 product surface / m^3 volume test chamber
specific area air exchange rate	1 m^3/m^2h

1.3 Analyses-method

Tube / cartridge	Parameter	Analyses - method
DNPH-cartridge	Aldehydes	HPLC (DIN EN ISO 16000-3)
TENAX TA-tube	Volatile organic compounds (VOC)	GC-MS (DIN EN ISO 16000-6)

The dispersion paint was applied to a glass plate with a film applicator.
Wet film thickness: 200 µm
Coated surface: 0,066 m^2

The samples were measured after 24 hours and 72 hours conditioning time in the emission test chamber.

Industrie Service

1.4 Test results

Substances	Concentration after 24 h µg / m³
Formaldehyde	n. d.
CMR-substances	n. d.

n. d.: non-detectable (Limit of detection: 2 µg/m³)
Limit value Formaldehyde: 50 µg/m³
CMR-substances: K1, K2; M1, M2; R1, R2 (according to TRGS 905, RL 67/548 EWG); IARC Group 1 and 2A; MAK III1, MAK III2

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
Aromatic hydrocarbons	
Benzene	n. d.
Toluene	n. d.
Ethylbenzene	n. d.
m/p-Xylene	n. d.
o-Xylene	n. d.
Diethylbenzene	n. d.
i-Propylbenzene	n. d.
n-Propylbenzene	n. d.
Trimethylbenzene isomers	n. d.
Tetramethylbenzene isomers	n. d.
Ethyltoluene isomers	n. d.
Styrene	n. d.
C10-Alkyl aromatics	n. d.
Naphthalene	n. d.
4-Phenyl-Cyclohexene	n. d.
aliphatic hydrocarbons	
n-Hexane	n. d.
n-Heptane	n. d.
n-Octane	n. d.
i-Octane	n. d.
n-Nonane	n. d.
n-Decane	n. d.
n-Undecane	n. d.
n-Dodecane	n. d.
n-Tridecane	n. d.

Industrie Service

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
aliphatic hydrocarbons	
n-Tetradecane	n. d.
n-Pentadecane	n. d.
n-Hexadecane	n. d.
2-Methylpentane	n. d.
3-Methylpentane	n. d.
1-Octene	n. d.
1-Decene	n. d.
4-Vinyl-Cyclohexene	n. d.
Cyclic alkanes	
Cyclohexane	n. d.
Methylcyclohexane	n. d.
Terpene	
Limonene	n. d.
α-Pinene	n. d.
β-Pinene	n. d.
δ-3-Carene	n. d.
Longifolene	n. d.
Isolongifolene	n. d.
Camphene	n. d.
α-Terpinene	n. d.
Alcohols	
tert-Butanol	n. d.
1-Butanol	n. d.
2-Methyl-1-propanol	n. d.
Pentanol	n. d.
1-Hexanol	n. d.
1-Heptanol	n. d.
1-Octanol	n. d.
1-Nonanol	n. d.
1-Decanol	n. d.
1-Undecanol	n. d.
1-Dodecanol	**3**
2-Ethyl-hexanol	n. d.
Aromatic alcohols	
Phenol	n. d.
BHT (2,6-di-tert-butyl-4-methylphenol)	n. d.
Benzyl alcohol	n. d.

Industrie Service

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
Glycols / Glycol ether	
Propylenglycol	n. d.
Ethylenglycol	n. d.
Diethylenglycol	n. d.
Dipropylenglycol	n. d.
Tripropylenglycol	n. d.
2-Methoxyethanol	n. d.
2-Ethoxyethanol	n. d.
1-Methoxy-2-propanol	n. d.
2-Butoxyethoxyethanol	n. d.
2-Ethoxyethoxyethanol	n. d.
2-Phenoxyethanol	n. d.
2-Butoxyethanol	**3**
Aldehydes	
Furfural	n. d.
n-Pentanal	n. d.
n-Butanal	n. d.
n-Pentanal	n. d.
n-Hexanal	n. d.
n-Heptanal	n. d.
n-Octanal	n. d.
n-Nonanal	n. d.
n-Decanal	n. d.
n-Undecanal	n. d.
n-Dodecanal	n. d.
Benzaldehyde	n. d.
Ketones	
Methylethylketone	n. d.
Methylisobutylketone	n. d.
Cyclohexanone	n. d.
Acetophenone	n. d.
Acid	
Propanoic acid	n. d.
Butanoic acid	n. d.
Pentanoic acid	n. d.
Hexanoic acid	n. d.
Heptanoic acid	n. d.
Octanoic acid	n. d.
2-Ethylhexanoic acid	n. d.

Industrie Service

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
Halogenated hydrocarbons	
Trichloromethane	n. d.
Trichloroethylene	n. d.
Tetrachloromethane	n. d.
Tetrachloroethylene	n. d.
1,1,1-Trichloroethane	n. d.
Dichlorobenzene isomers	n. d.
Trichlorobenzene isomers	n. d.
Tetrachlorobenzene isomers	n. d.
Ester	
Methoxyethylacetate	n. d.
n-Butylacetate	n. d.
Iso-Propylacetate	n. d.
Iso-Butylacetate	n. d.
Methylmethacrylate	n. d.
n-Butylacrylate	n. d.
2-Ethylhexylacrylate	n. d.
Texanol	n. d.
TXIB	n. d.
Phthalate	
Dimethylphthalate	n. d.
Other VOC´s	
Acetic acid	95
2-Methyl-4-isothiazolin-3-one	49
not identifiable substances	n. d.
TVOC	**150**

n. d. = non-detectable - limit of quantification = 2 µg/m³
Limit value: 300 µg/m³

Substances	Concentration after 72 h µg/m³
SVOC	n. d.

n. d. = non-detectable - limit of quantification = 2 µg/m³
Limit value: 100 µg/m³

Industrie Service

2 Evaluation of the results

All tested parameters fulfil the requirements of the test standard TM 07 “Dispersion Paints” (issue 06/09).

Department Analytical Chemistry
Project Manager

Holger Struwe

Florian Engisch

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

Quds Paints Industry LTD Co.

Near Industrial Estate of Sahab · Sahab · 11512 Amman · Jordan

have voluntarily subjected their product

Yellow Can Eggshell

to inspection and testing according to the

TÜV SÜD Test Standard TM 07

Dispersion Paints "Issue 06/09"

The examination has furnished proof that the standard mentioned above is fulfilled in its entirety.

Quds Paints Industry are granted the right to use the
TÜV Mark >> Low emission, Pollutant tested and Production monitored <<
according to contract.

This certificate is valid until 25.09.2018

Certificate-Nr. TM-07 / 150918-2

Munich, 18.09.2015

Gabriele Glomsda
Department Analytical Chemistry

TÜV SÜD Industrie Service GmbH · Ridlerstraße 65 · 80339 München

يلو كان
فاينل سلك داخلي

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء ناعمة الملمس .
٣. مقاوم للغسيل .
٤. ناصع البياض ، عالي التستير .
٥. قابل للتلوين .
٦. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أوالزئبق .
٧. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :
- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات و أية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً و تزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أو هناك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التخفيف بالماء :
يمكن التخفيف بالماء كما يلي :
- ٢٠٪ للوجه الأول .
- ١٥٪ للوجه الثاني .
- ١٠٪ للوجه الثالث .

٥. التطبيق :
- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥ ْس .

Made with
EcoSmart
VAE Technology
Low odor,
low Emission,
Easy to use

EN 13300
Class1

مقدمة عامة :

طلاء مائي (أملشن)
(Vinyl Acetate Ethylene) ذو جودة عالية نصف لامع . يستخدم بسهولة على الاسطح القديمة و الجديدة الداخلية ، و يستعمل كأساس للمواد الديكورية المائية ، و لغايات التشطيب النهائي ، هذا المنتج طور و فحص وفقا للمواصفات الأوروبية EN 13300

تنويه

تعلن شركة القدس لصناعة الدهانات ذ م م , عن تعليق ارتباطها مؤقتا بشركة (TUV SUD Industrie Service) بسبب تغيير مثير للجدل في التشريعات الاوروبية المتعلقة بمدى الانبعاثات العضوية المتطايرة من الطلاءات, ذلك ان المقياس القديم ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 06/09) كنا و لا زلنا ملتزمين به طوعا و ملتزمين بكامل المخرجات الفنية للمواصفة القياسية الاوروبية(EN 13300) , قد يعدل ليصبح ("TUV SUD test standard TM 07 "Issue 04/18) كمقياس جديد لكمية الانبعاثات العضوية من الطلاءات. و يشار هنا الى ان عدم مقدرتنا على المواكبة مرده عدم مقدرة الشركاء الموردون الأوروبيون على التغيير المرجو!

وذلك من تاريخ 1/1/2019

التعبئة و التخزين :

- ١ كغم ، ٤ كغم في عبوات معدنية أو بلاستكية ، و ٢٠ كغم في درمات بلاستكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	انظر الى كاتلوج الالوان
اللمعة :	نصف لامع (١٠≤ اللمعة<٦٠). حسب فحص (ISO 2813)
الرابط :	Vinyl Acetate Ethylene
درجة PH :	٨,٠ – ٨,٨
التغطية :	٤ م٢/ لتر . حسب فحص الأيزو (ISO 6504-1)
الجفاف :	ساعة . حسب درجة الحرارة . و ذلك حسب فحص (ASTM D5895)
سماكة الطبقة :	٥٠ مايكروميتر
نعومة الطحن :	٥٠ مايكروميتر . حسب فحص (ISO 1524)
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٥٥٪ . حسب فحص (ISO 3251)
نسبة المواد العضوية المتطايرة (VOC) :	اقل من ٣٠٠ مايكروغرام/ م٣ بعد التطبيق حسب المواصفة "TÜV SÜD Test Standard TM 07 "Issue06/09
الأساس :	أساس A,B,C . يستخدم الأساس حسب اللون المطلوب
مقاومة الغسيل :	أكثر من ٢٠٠٠٠ حكة . حسب فحص (ASTM D2486)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ٣ ملم . حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D1308)

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 13300 :

المواصفة	EN 13300		EN 13300 (CLASS 1)	EN 13300 (CLASS 3)
الحد الأدنى و الأعلى للمواصفة	١٠≤ اللمعة<٦٠ عند زاوية ٦٠		مقاومة الكشط عند ٢٠٠ حكة < ٥ ميكروميتر	٩٥≤التغطية< ٩٨
يلو كان فاينل سلك	١٠≤ اللمعة<٦٠	≥	< ٥ ميكروميتر	٩٧

Industrie Service

Choose certainty.
Add value.

Report: 170828-2

Testing of a dispersion paint of the manufacturer Quds Paints Industry for the continuation of the TÜV Mark "Low emission"

Customer:	Quds Paints Industry, LTD, Co. Near Industrial Estate of Sahab P O Box: 176 Sahab, 11512, Amman Jordan
Contractor:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Analytical Chemistry Holger Struwe Phone: +49-89-5791-2636 Fax: +49-89-5791-2229
Specification of sample:	Dispersion paint; 1 litre PP-container
Name of product:	Yellow can vinyl silk
Date of production:	11.07.2017
Place of production:	Quds Paints, Amman, Jordan
Batch no.:	1707005
Date of receipt:	21.07.2017
Test Standard:	TM 07 "Dispersion Paints" Issue 06/09
Internal laboratory no.:	20170744218
Date:	28.08.2017

Date: 28.08.2017

Our reference:
IS-USL-MUC/hs

Document:
report Quds Yellow can Vinyl Silk 08-17.doc

This Document consists of
3 Pages
Page 1 of 3

Excerpts from this document may only be reproduced and used for advertising purposes with the express written approval of TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

The test results refer exclusively to the units under test.

Headquarters: Munich
Trade Register Munich HRB 96 869
VAT ID No. DE129484218
Information pursuant to § 2 [1] DL-InfoV (Germany) at www.tuv-sud.com/imprint

Supervisory Board:
Prof. Dr.-Ing. Axel Stepken (Chairman)
Board of Management:
Ferdinand Neuwieser (CEO),
Thomas Kainz

Phone: +49 89 5791-2206
Fax: +49 89 5791-2229
www.tuv-sud.com/is

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Niederlassung München
Umwelt Service
Abteilung Chemische Analytik
Ridlerstrasse 65
80339 Munich
Germany

Industrie Service

1 Organic compounds

1.1 Volatile organic compounds

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
Total VOC	Headspace-GC/MS EN DIN ISO 17895	≤ 500	< 100	mg / kg
Total aromatics		≤ 100	< 10	mg / kg

1.2 Volatile organic compounds (CMR-substances)

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
VOC classified in: K1, K2; M1, M2; R1, R2 (acc. to TRGS 905, RL 67/548 EWG) as well as MAK III1, III2	Headspace-GC/MS EN DIN ISO 17895	n. d.	n. d.	mg / kg

n. d.: non-detectable (Limit of detection: 1 mg/kg)

1.3 Semi-volatile organic compounds

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
SVOC[1]	Solventextraction GC/MS	≤ 0,1	< 0,01	Mass-%

[1] SVOC: quantification of substances between C_{16} und C_{22}

1.4 Biocides

Parameter	Testing method	Limit value	Measured value	Unit
Free Formaldehyde	Acetylacetone method VdL-RL 03	≤ 100	4	mg / kg
5-Chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one (CIT)	HPLC-DAD	≤ 11,3	3	mg / kg
2-Methyl-4-isothiazolin-3-one (MIT)	HPLC-DAD	A	68	mg / kg
1,2-Benzisothiazolin-3-one (BIT)	HPLC-DAD	A	29	mg / kg
2-Bromo-2-nitropropane-1,3-diol	HPLC-DAD	-	< 10	mg / kg
Zinc pyrithione	HPLC-DAD	-	< 5	mg / kg

A: the limit values for the biocide mixture of 5-Chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on (CIT)/ 2-Methyl-4-isothiazolin-3-on (MIT) 3:1 is 15 mg / kg and for MIT / 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on (BIT) 1:1 is 200 mg / kg

Industrie Service

2 Evaluation of the results

All tested parameters fulfil the requirements of the test standard TM 07 “Dispersion Paints” (issue 06/09).

Department Analytical Chemistry
Project Manager

Holger Struwe

Florian Engisch

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

Quds Paints Industry LTD Co.

Near Industrial Estate of Sahab · Sahab · 11512 Amman · Jordan

have voluntarily subjected their product

Yellow Can Vinyl Silk

to inspection and testing according to the

TÜV SÜD Test Standard TM 07

Dispersion Paints "Issue 06/09"

The examination has furnished proof that the standard mentioned above is fulfilled in its entirety.

Quds Paints Industry are granted the right to use the
TÜV Mark >> Low emission, Pollutant tested and Production monitored <<
according to contract.

This certificate is valid until 25.09.2018

Certificate-Nr. TM-07 / 150918-4

Munich, 18.09.2015

Gabriele Glomsda
Department Analytical Chemistry

TÜV SÜD Industrie Service GmbH · Ridlerstraße 65 · 80339 München

كيوبي ٣،٣
داخلي

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء ناعمة الملمس .
٣. مقاوم للغسيل .
٤. ناصع البياض ، عالي التستير .
٥. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أوالزئبق .
٦. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :

- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات وأية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً و تزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أوهنالك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التخفيف بالماء :

يمكن التخفيف بالماء كما يلي :

- ٣٠٪-٥٠٪ للوجه الأول .
- ٢٠٪-٣٠٪ للوجه الثاني .
- ٢٠٪ للوجه الثالث .

٥. التطبيق :

- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥°س .

Made with
EcoSmart
VAE Technology
Low odor,
low Emission,
Easy to use

EN 13300
Class 2

مقدمة عامة :

طلاء مائي (أملشن) (Vinyl Acetate Ethylene) ذو جودة عالية مطفي . سهل الاستخدام على الاسطح الداخلية ، هذا المنتج طور و فحص وفقا للمواصفات الأوروبية EN13300 .

التعبئة و التخزين :

- ١ كغم ، ٥ كغم في عبوات معدنية أو بلاستكية ، و ٢٥ كغم في درمات بلاستكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	أبيض
اللمعة :	مطفي (gm=2.5 @60°) . حسب فحص (ISO 2813)
الرابط :	Vinyl Acetate Ethylene
درجة PH :	٨-٩
التغطية :	٥,٦ م٢/ لتر . حسب فحص الأيزو (ISO 6504-3)
الجفاف :	ساعة . حسب درجة الحرارة . و ذلك حسب فحص (ASTM D5895)
سماكة الطبقة :	٥٠ مايكروميتر
نعومة الطحن :	٥٠ مايكروميتر . حسب فحص (ISO 1524)
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٦٥٪ . حسب فحص (ISO 3251)
مقاومة الغسيل :	أكثر من ١٠٠٠٠ حكة . حسب فحص (ASTM D2486)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ٣ ملم . حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D1308)

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 13300 :

المواصفة	EN 13300	EN 13300 (CLASS 2)	EN 13300 (CLASS 2)
الحد الأدنى و الأعلى للمواصفة	مطفي≥ ٥ عند زاوية ٦٠	٥≥ مقاومة الكشط>٢٠ ميكروميتر عند ٢٠٠ حكة	٩٨≥ التغطية>٩٩,٥
كيو بي ٣٠٣	٢,٥ درجة	٥≥ مقاومة الغسيل>٢٠	٩٨

كيوبي لوكس
داخلي

EN 13300
Class3

مقدمة عامة:

طلاء مائي (أملشن) أكريليكي (vinyl Acetate Ethylene) سهل الاستخدام على كل من الأسطح القديمة و الجديدة ، و يمكن استخدامه كأساس بعد القصارة او كأساس لبعض المواد الديكورية هذا المنتج طور و فحص وفقا للمواصفات الأوروبية EN 13300 .

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء ناعمة الملمس .
٣. مقاوم للغسيل .
٤. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أوالزئبق .
٥. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :

- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات و أية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً و تزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أو هنالك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التخفيف بالماء :

يمكن التخفيف بالماء كما يلي :

- ٣٠٪ للوجه الأول .
- ١٥٪ للوجه الثاني .
- ١٠٪ للوجه الثالث .

٥. التطبيق :

- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥°س .

التعبئة و التخزين :

- ١ كغم ، ٥ كغم في عبوات معدنية أو بلاستكية ، و ٢٥ كغم في درمات بلاستكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	أبيض
اللمعة :	مطفى (gm=2.5@60°) . حسب فحص (ISO 2813)
الرابط :	Vinyl Acetate Ethylene
درجة PH :	٨-٩
التغطية :	٤ م٢/ لتر . حسب فحص الأيزو (ISO 6504-1)
الجفاف :	ساعة . حسب درجة الحرارة . و ذلك حسب فحص (ASTM D5895)
سماكة الطبقة :	٥٠ مايكروميتر
نعومة الطحن :	٥٠ مايكروميتر . حسب فحص (ISO 1524)
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٦٥٪ . حسب فحص (ISO 3251)
مقاومة الغسيل :	أكثر من ٥٠٠٠ حكة . حسب فحص (ASTM D2486)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ٣ ملم . حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة . حسب فحص (ASTM D1308)

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 13300 :

المواصفة	EN 13300	EN 13300 (CLASS 3)	EN 13300 (CLASS 3)
الحد الأدنى و الأعلى للمواصفة	مطفي ≤ ٥ عند زاوية ٦٠	≤ ٢٠ مقاومة الكشط > ٧٠ ميكروميتر عند ٢٠٠ حكة	≤ ٩٥ التغطية > ٩٨
كيوبي لوكس	٢,٥ درجة	٤٥ميكروميتر	٩٥

كيوبي تكس
طلاء مبزر داخلي

مقدمة عامة :

طلاء مائي أكريليي مبزر (Styrene Acrylic copolymer) ذو جودة عالية سهل الاستخدام على كل من الأسطح الداخلية و الخارجية ، ويتوفر بنوعين من حيث حجم الحبيبات.

مميزات خاصة :

١. متانة و قوة التصاق عالية .
٢. طبقة الطلاء مبزرة الملمس .
٣. مقاوم للعوامل الجوية و لأشعة U.V و القلويات .
٤. يمتاز بالمرونة .
٥. خالي من الروائح الكريهة ، لا يحتوي على الرصاص أو الزئبق .
٦. صديق للبيئة ، غير سام و غير قابل للاشتعال .

الاستعمال :

١. تحضير السطوح :

- يجب أن تكون السطوح خالية من الزيوت ، الأوساخ أو أية شوائب أخرى .
- يجب معالجة التشققات و أية عيوب أخرى باستخدام كيوبي كراك .
- تحف السطوح الجافة حفاً جيداً و تزال الأغبرة .

٢. التأسيس : لضمان استقرار السطوح و الحصول على أفضل قوة التصاق ممكنة ، يتم التأسيس باستخدام محلول كيوبي بوند .

٣. المعجنة : إذا كان السطح غير مستوي ، أو هنالك أية عيوب بالقصارة ، يمكن استخدام معجونة سلكي كوت لمعالجتها قبل الطلاء بالأملشن طبقتين طلس .

٤. التطبيق :

- يتم الطلاء باستخدام الفرشاة أو الرول .
- حرك محتوى علبة الطلاء جيداً قبل الاستعمال .
- اطلي عدد الوجوه المطلوب آخذا بعين الاعتبار جفاف كل طبقة قبل طلي التالية .
- لا تقم بعملية الطلاء إذا تدنت درجة الحرارة دون ٥°س .

التعبئة و التخزين :

- ٢٥ كغم في درمات بلاستيكية .
- يجب أن تحفظ بعيدا عن الحرارة المباشرة ، أو البرودة الشديدة ، محكمة الإغلاق ، في ظروف جافة ، لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المدون على العبوة .

المعلومات التقنية :

اللون :	انظر الى كاتلوج الالوان
الرابط :	Styrene Acrylic copolymer
درجة PH :	٨-٨,٥
التغطية :	٠,٠٥-١ كغم/ م٢
الجفاف :	٣ساعة , حسب درجة الحرارة
المحتوى الصلب (غير المتطاير) :	٦٥٪ , حسب فحص (ISO 3251)
المرونة و الالتصاق :	اجتياز فحص قطر ٣ ملم , حسب فحص (ISO 1519)
مقاومة الماء :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة , حسب فحص (ASTM D870)
مقاومة القلويات :	اجتياز فحص ٢٤ ساعة , حسب فحص (ASTM D1308)