





قصارا

- أساس قصارا اسمنتي QP. CBPP000
- قصارا جبصية QP. GP001
- قصارا اسمنتية QP. CP011
- قصارا جبصية ديكورية QP. GPF002
- قصارا اسمنتية ديكورية QP. CPF022

تصنيف الموار حسب المواصفة الأوروبية EN 998-1

للاستعمال الداخلي والاستعمال الخارجي، متانة عالية، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. CBPP000	IN,EX,R,S
للاستعمال الداخلي	QP. GP001	IN
للاستعمال الداخلي، متانة عالية	QP. GP001	IN,S
للاستعمال الداخلي، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. GP001	IN,R
للاستعمال الداخلي، متانة عالية، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. GP001	IN,S,R
للاستعمال الخارجي	QP. CP011	EX
للاستعمال الخارجي، متانة عالية	QP. CP011	EX,S
للاستعمال الخارجي، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. CP011	EX,R
للاستعمال الخارجي، متانة عالية، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. CP011	EX,S,R
للاستعمال الداخلي	QP. GPF002	IN
للاستعمال الداخلي، متانة عالية	QP. GPF002	IN,S
للاستعمال الداخلي، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. GPF002	IN,R
للاستعمال الداخلي، متانة عالية، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. GPF002	IN,S,R
للاستعمال الخارجي	QP. CPF022	EX
للاستعمال الخارجي، متانة عالية	QP. CPF022	EX,S
للاستعمال الخارجي، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. CPF022	EX,R
للاستعمال الخارجي، متانة عالية، مقاومة لامتنصاص الماء	QP. CPF022	EX,S,R

رموز

- S : متانة عالية
- R : مقاومة لامتنصاص الماء
- EX : قصارا للاستعمال الخارجي
- IN : قصارا للاستعمال الداخلي

QP. GP001 (قسارة جبسية)

EN 998-1 IN EN 998-1 IN,S EN 998-1 IN,R EN 998-1 IN,S,R



مقدمة عامة :

قسارة جبسية (بودرة)

Copolymer powder of vinyl " acetate and ethylene

ذات جودة عالية، تستخدم داخليا فوق الطوب مباشرة عوضاً عن القسارة التقليدية، حيث تمتاز بقوة التصاق عالية مع القدرة على تحمل التشققات بسبب المرونة العالية. هذا المنتج يجتاز المواصفة الأوروبية

EN 998-1 : IN

EN 998-1 : IN,S

EN 998-1 : IN,R

EN 998-1 : IN,S,R

مميزات خاصة :

- ١- قوة التصاق عالية.
- ٢- مرونة عالية.
- ٣- مقاومة للعوامل الجوية من الإنجماد إلى درجة الحرارة العالية والرطوبة (٠-٥ + ٦٠) درجة مئوية.
- ٤- لا توجد روائح كريهة عند التطبيق.

مواصفات الاستعمال:

تحضير السطوح :

- تنظيف السطوح من الأجسام العالقة والقابلة للخلع.

الخلط :

- ١- وضع ماء (نظيف نسبياً وبدون كيماويات) في وعاء نظيف نسبياً.
- ٢- إضافة القسارة إلى الماء بنسبة ٣ كغم بودرة إلى ١ لتر ماء.
- ٣- قم بتحريك الخليط يدوياً لمدة ٣٠ ثانية خلطاً جيداً.
- ٤- التأكد من عدم وجود مواد عالقة أو غير مخلوطة.
- ٥- الخلط بخلط كهربائي (درل) خلطاً جيداً لمدة دقيقة متواصلة.

خطوات الاستعمال:

- ١- ضع طبقة أو اثنتين من الخليط على السطح (حسب وضع السطح) باستخدام المالج أو ماكينة رش بسماكة ١ سم.
- ٢- يتم استخدام قدة خاصة لتسوية السطح والتخلص من المواد الزائدة.

ملاحظة:

- * ينصح بأن لا تقل سماكة الطبقات عن ٠,٧٥ سم وأن لا تزيد عن ١ سم.
- * يجب استخدام الخليط كاملاً في فترة أقصاها نصف ساعة من لحظة انتهاء الخلط.
- * ينصح بعدم الاستعمال عند تدي درجة الحرارة دون ٥ س.

التعبئة والتخزين :

٢٠ كغم في كيس ورقي، يجب ان تبقى محكمة الإغلاق في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المبين على العبوة .
تخزن بعيداً عن الحرارة العالية والبرودة الشديدة.

QP.GP001 (قسارة جبسية)

EN 998-1IN EN 998-1IN,S EN 998-1IN,R EN 998-1IN,S,R

المواصفات الفنية

اللون	أبيض
الحالة الفيزيائية	بودرة
الرابط	Copolymer powder of vinyl acetate and ethylene
المائى	موالى جيدة التدرج، وجبس، ومواد أخرى
الكثافة	1.5
نسبة الماء	3 كغم بودرة - 1 لتر ماء
نسبة الإستهلاك	3 كغم / م ²
	ملاحظة : (تتغير نسبة الإستهلاك حسب حالة السطح وسماكة الطبقة)
سماكة الطبقة	1 سم
السلامة	غير سام وغير قابل للاشتعال

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 998-1IN EN 998-1IN,S EN 998-1IN,R EN 998-1IN,S,R

المواصفة		
الحد الأعلى والأدنى للمواصفة	قوة الضغط العامودي	قوة الالتصاق
	$0.4 \leq$ نيوتن/ملم ²	$0.3 \leq$ نيوتن/ملم ²
قسارة جبسية	$0.4 \leq$ نيوتن/ملم ²	$0.3 \leq$ نيوتن/ملم ²
QP.GP001		

QP.CP011 (قسارة اسمنتية)

EN 998-1EX EN 998-1EX,S EN 998-1EX,R EN 998-1EX,S,R



مقدمة عامة :

قسارة اسمنتية (بودرة)
Copolymer powder of vinyl " acetate and ethylene

ذات جودة عالية، تستخدم داخلياً وخارجياً
فوق الطوب مباشرة عوضاً عن القسارة
التقليدية، حيث تمتاز بقوة التصاق عالية مع
القدرة على تحمل التشققات بسبب المرونة
العالية.

هذا المنتج يجتاز المواصفة الأوروبية
EN 998-1 : EX
EN 998-1 : EX,S
EN 998-1 : EX,R
EN 998-1 : EX,S,R

مميزات خاصة :

- ١- قوة التصاق عالية.
- ٢- مرونة عالية.
- ٣- مقاومة للعوامل الجوية من الإنجماد إلى درجة الحرارة العالية والرطوبة (-٥ _ +٦) درجة مئوية.
- ٤- لا توجد روائح كريهة عند التطبيق.

مواصفات الاستعمال:

تحضير السطوح :

- تنظيف السطوح من الأجسام العالقة والقابلة للخلع.

الخلط :

- ١- وضع ماء نظيف نسبياً وبدون كيمياويات) في وعاء نظيف نسبياً.
- ٢- إضافة القسارة إلى الماء بنسبة ٤ كغم بودرة إلى ١ لتر ماء.
- ٣- قم بتحريك الخليط يدوياً لمدة ٣٠ ثانية خلطاً جيداً .
- ٤- التأكد من عدم وجود مواد عالقة أو غير مخلوطة.
- ٥- الخلط بخلاط كهربائي (درل) خلطاً جيداً لمدة دقيقة متواصلة.
- ٦- الانتظار مدة ٥ دقائق بعد الخلط وقبل الاستخدام، وذلك حتى تتفاعل مكونات الخليط تفاعلاً كيميائياً كاملاً.

خطوات الاستعمال:

- ١- ضع طبقة أو اثنتين من الخليط على السطح (حسب وضع السطح) باستخدام المالج أو ماكينة رش بسماكة ٣ سم.
- ٢- يتم استخدام قدة خاصة لتسوية السطح والتخلص من المواد الزائدة.

ملاحظة:

- * ينصح بأن لا تقل سماكة الطبقات عن ٠,٥ سم وأن لا تزيد عن ٣ سم.
- * يجب استخدام الخليط كاملاً بنفس اليوم.
- * ينصح بعدم الاستعمال عند تدني درجة الحرارة دون ٥ س.

التعبئة والتخزين :

٢٠ كغم في كيس ورقي، يجب ان تبقى محكمة
الإغلاق في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً
من تاريخ الإنتاج المبين على العبوة .
تخزن بعيداً عن الحرارة العالية والبرودة الشديدة.

QP.CP011 (قسارة اسمنتية)

EN 998- IEX EN 998- IEX,S EN 998- IEX,R EN 998- IEX ,S,R

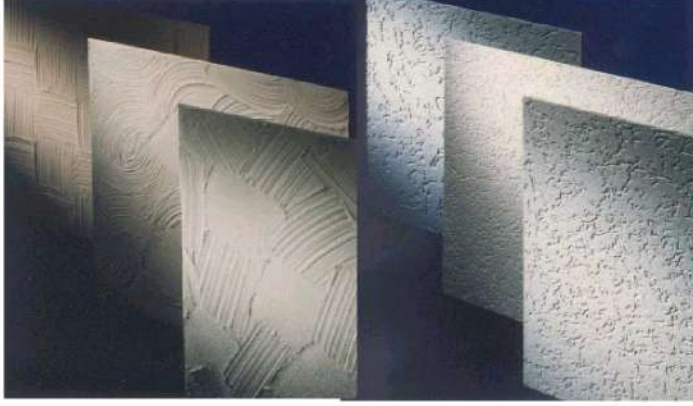
المواصفات الفنية	
اللون	ابيض، سكني
الحالة الفيزيائية	بودرة
الرابط	Copolymer powder of vinyl acetate and ethylene
المالئ	موالئ جيدة التدرج، وإسمنت بورتلاندي، ومواد أخرى
الكثافة	1.7
نسبة الماء	4كغم بودرة - 1 لتر ماء
نسبة الإستهلاك	3 كغم / م ²
	ملاحظة : تتغير نسبة الإستهلاك حسب حالة السطح وسماكة الطبقة)
سماكة الطبقة	3 سم
السلامة	غير سام وغير قابل للاشتعال

EN 998- IEX EN 998- IEX,S EN 998- IEX,R EN 998- IEX ,S,R

المواصفة		
الحد الأعلى والأدنى للمواصفة	قوة الضغط العامودي 0.4 - 6 نيوتن/ملم ²	قوة الالتصاق ≤ 0.5 نيوتن/ملم ²
قسارة اسمنتية	0.4 - 6 نيوتن/ملم ²	≤ 0.5 نيوتن/ملم ²
QP.CP011		

QP. GPF002 (قسارة جبسية ديكورية)

EN 998-1 IN EN 998-1 IN,S EN 998-1 IN,R EN 998-1 IN,S,R



مقدمة عامة :

قسارة جبسية ديكورية ملونة (بودرة)
"Copolymer powder of vinyl
acetate and ethylene"

ذات جودة عالية تستخدم في تشطيب
ديكوري فوق الأسطح الإسمنتية والجبسية
الداخلية بأنواعها.

وهذا المنتج يجتاز المواصفة الأوروبية

EN 998-1 : IN

EN 998-1 : IN,S

EN 998-1 : IN,R

EN 998-1 : IN,S,R

مميزات خاصة :

- ١- متوفرة بعدة ألوان.
- ٢- طاردة للماء.
- ٣- سهولة التطبيق.
- ٤- لا توجد روائح كريهة عند التطبيق.

مواصفات الاستعمال:

تحضير السطوح :

- تنظيف السطوح من الأجسام العالقة والقابلة للخلع.

الخلط :

- ١- وضع ماء (نظيف نسبياً وبدون كيمياويات) في وعاء نظيف نسبياً.
- ٢- إضافة القسارة إلى الماء بنسبة ٣ كغم بودرة إلى ١ لتر ماء.
- ٣- قم بتحريك الخليط يدوياً مدة ٣٠ ثانية خلطاً جيداً .
- ٤- التأكد من عدم وجود مواد عالقة أو غير مخلوطة.
- ٥- الخلط بخلط كهربائي (درل) خلطاً جيداً لمدة دقيقة متواصلة.

خطوات الاستعمال:

- ١- ضع طبقة واحدة من الخليط على السطح (حسب وضع السطح) باستخدام المالج بسماكة ٠,٣ سم.

التعبئة والتخزين :

٢٠ كغم في كيس ورقي، يجب أن تبقى محكمة
الإغلاق في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً
من تاريخ الإنتاج المبين على الكيس .
تخزن بعيداً عن الحرارة العالية والبرودة الشديدة.

ملاحظة:

- * ينصح بأن لا تقل سماكة الطبقة عن ٣ ملم وأن لا تزيد عن ٥ ملم.
- * يجب استخدام الخليط كاملاً في فترة أقصاها نصف ساعة من لحظة انتهاء الخلط.
- * ينصح بعدم الاستعمال عند تدني درجة الحرارة دون ٥ ش.

QP. GPF002 (قسارة جبصية ديكورية)

EN 998-11N EN 998-11N,S EN 998-11N,R EN 998-11N,S,R

المواصفات الفنية

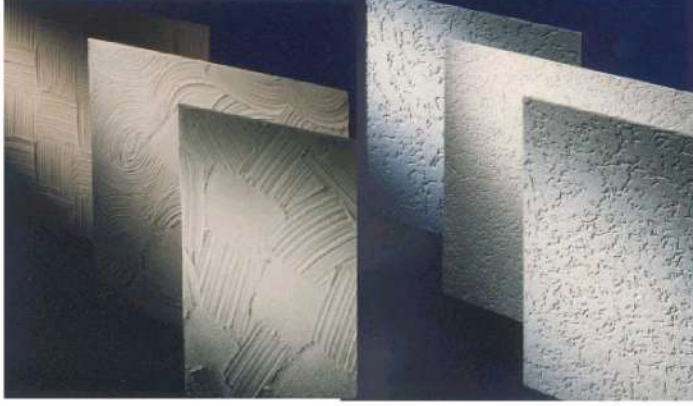
ملون.	اللون
بودرة.	الحالة الفيزيائية
Copolymer powder of vinyl acetate and ethylene	الرابط
موالئ جيدة التدرج ، جبصين ، ومواد أخرى.	المالئ
1.5	الكثافة
3 كغم بودرة - 1 لتر ماء	نسبة الماء
1 كغم / م ² بسماكة 3 ملم.	نسبة الإستهلاك
ملاحظة:(تتغير نسبة الإستهلاك حسب حالة السطح وسماكة الطبقة).	
3-5 ملم.	سماكة الطبقة
غير سام وغير قابل للاشتعال.	السلامة

EN 998-11N EN 998-11N,S EN 998-11N,R EN 998-11N,S,R فحوصات المواصفة الأوروبية

المواصفة			المواصفة
امتصاص الماء $2 \geq 0.4$ كغم/م ²	قوة الالتصاق $2 \leq 0.3$ نيوتن/ملم ²	قوة الضغط العامودي $2 \leq 0.4$ نيوتن/ملم ²	الحد الأعلى والأدنى للمواصفة
$2 \geq 0.4$ كغم/م ²	$2 \leq 0.3$ نيوتن/ملم ²	$2 \leq 0.4$ نيوتن/ملم ²	قسارة جبصية ديكورية QP. GPF002

QP. CPF022 (قسارة اسمنتية ديكورية)

EN 998-1EX EN 998-1EX,S EN 998-1EX,R EN 998-1EX,S,R



مقدمة عامة :

قسارة اسمنتية ديكورية ملونة (بودرة)
"Copolymer powder of vinyl
acetate and ethylene"
ذات جودة عالية تستخدم في تشطيب
ديكوري فوق الأسطح الداخلية والخارجية
بأنواعها.
وهذا المنتج يجتاز المواصفة الأوروبية
EN 998-1 : EX
EN 998-1 : EX,S
EN 998-1 : EX,R
EN 998-1 : EX,S,R

مميزات خاصة :

- ١- متوفرة بعدة ألوان مقاومة للأشعة فوق البنفسجية.
- ٢- مقاومة للعوامل الجوية من الإنجماد إلى درجة الحرارة العالية والرطوبة (٥- + ٦٠) درجة مئوية.
- ٣- طاردة للماء.
- ٤- سهولة التطبيق.
- ٥- لا توجد روائح كريهة عند التطبيق.

مواصفات الاستعمال:

تحضير السطوح :
- تنظيف السطوح من الأجسام العالقة والقابلة للخلع.

الخلط :

- ١- وضع ماء (نظيف نسبياً وبدون كيماويات) في وعاء نظيف نسبياً.
- ٢- إضافة القسارة إلى الماء بنسبة ٣ كغم بودرة إلى ١ لتر ماء.
- ٣- قم بتحريك الخليط يدوياً مدة ٣٠ ثانية خلطاً جيداً.
- ٤- التأكد من عدم وجود مواد عالقة أو غير مخلوطة.
- ٥- الخلط بخلط كهربائي (درل) خلطاً جيداً لمدة دقيقة متواصلة.
- ٦- الانتظار مدة ٥ دقائق بعد الخلط وقبل الاستخدام، وذلك حتى تتفاعل مكونات الخليط تفاعلاً كيميائياً كاملاً.

خطوات الاستعمال:

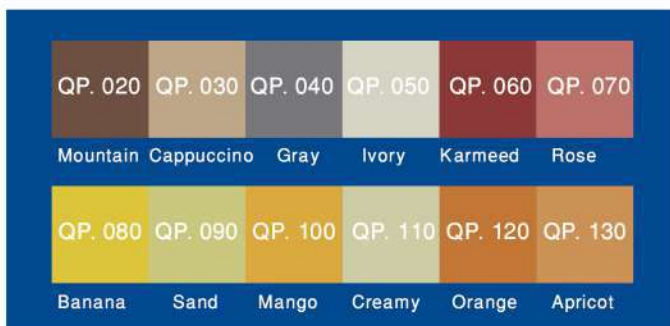
- ١- ضع طبقة واحدة من الخليط على السطح (حسب وضع السطح) باستخدام المالج بسماكة ٠,٣ سم.

التعبئة والتخزين :

٢٠ كغم في كيس ورقي، يجب ان تبقى محكمة الإغلاق في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المبين على الكيس .
تخزن بعيداً عن الحرارة العالية والبرودة الشديدة.

ملاحظة:

- * ينصح بأن لا تقل سماكة الطبقة عن ٣ ملم وأن لا تزيد عن ٥ ملم.
- * يجب استخدام الخليط كاملاً في نفس اليوم.
- * ينصح بعدم الاستعمال عند تدني درجة الحرارة دون ٥ ش.
- * متوفر بعدة ألوان يرجى الاطلاع على كتالوج القسارة



QP. CPF022 (قسارة اسمنتية ديكورية)

EN 998- IEX EN 998- IEX,S EN 998- IEX,R EN 998- IEX ,S,R

المواصفات الفنية

اللون	ملون.
الحالة الفيزيائية	بودرة.
الرابط	Copolymer powder of vinyl acetate and ethylene.
المالئ	موالئ جيدة التدرج ، اسمنت ، ومواد أخرى.
الكثافة	1.7
نسبة الماء	3 كغم بودرة - 1 لتر ماء
نسبة الإستهلاك	1 كغم / م ² بسماكة 3 ملم. ملاحظة:(تتغير نسبة الإستهلاك حسب حالة السطح وسماكة الطبقة).
سماكة الطبقة	3-5 ملم.
السلامة	غير سام وغير قابل للاشتعال.

فحوصات المواصفة الأوروبية EN 998- IEX EN 998- IEX,S EN 998- IEX,R EN 998- IEX ,S,R

المواصفة		
الحد الأعلى والأدنى للمواصفة	قوة الضغط العامودي 0.4 - 2.5 نيوتن/ملم ²	قوة الالتصاق ≤ 0.3 نيوتن/ملم ²
قسارة اسمنتية ديكورية	0.4 - 2.5 نيوتن/ملم ²	2
QP. CPF022	0.4 كغم/م ² ≥	2

QP. CBPP000 (أساس قصارة اسمنتية)

ETAG004 IN,EX,R,S



مقدمة عامة :

أساس قصارة إسمنتية
"Copolymer powder of vinyl
acetate and ethylene"
يستخدم في نظام العزل الحراري (EIFS)
كطبقة أساس فوق ألواح البوليسترين
بأنواعها المختلفة، لتوفير الطاقة. من يمتاز
بمتانة عالية تجعله مقاوم للصدمات وحركة
التمدد والتقلص في ألواح البوليسترين.
يستخدم داخلياً وخارجياً،
هذا المنتج يجتاز المواصفة الأوروبية
ETAG 004

مميزات خاصة :

- ١- متانة عالية جداً .
- ٢- مرونة عالية تناسب تمدد و تقلص ألواح البوليسترين.
- ٣- مقاومة للصدمات لغاية ٦ جول.
- ٤- مقاومة للعوامل الجوية من الإنجماد إلى درجة الحرارة العالية والرطوبة (-٥_ ٦٠+) درجة مئوية.
- ٥- لا توجد روائح كريهة عند التطبيق.

الخلط :

- ١- وضع ماء نظيف نسبياً وبدون كيماويات) في وعاء نظيف نسبياً.
- ٢- إضافة القصارة إلى الماء بنسبة ٤ كغم بودرة الى لتر ماء
- ٣- قم بتحريك الخليط يدوياً مدة ٣٠ ثانية خلطاً جيداً .
- ٤- التأكد من عدم وجود مواد عالقة أو غير مخلوطة.
- ٥- الخلط بخلاط كهربائي (درل) خلطاً جيداً لمدة دقيقة متواصلة.
- ٦- الانتظار مدة ٥ دقائق بعد الخلط وقبل الاستخدام، وذلك حتى تتفاعل مكونات الخليط تفاعلاً كيميائياً كاملاً.

خطوات الاستعمال:

- ١- ضع طبقة من الخليط على السطح باستخدام المالح أو ماكينة رش بسماكة ٢ملم للطبقة الواحدة.
- ٢- يتم وضع طبقة من شبك الفايبر جلاس مباشرة قبل جفاف طبقة الأساس.
- ٣- يتم وضع الطبقة الثانية مباشرة فوق الفايبر جلاس حال تركيبه.

التعبئة والتخزين :

٢٠ كغم في كيس ورقي، يجب ان تبقى محكمة الإغلاق في ظروف جافة لمدة لا تزيد عن ١٢ شهراً من تاريخ الإنتاج المبين على الكيس .
تخزن بعيداً عن الحرارة العالية والبرودة الشديدة.

ملاحظة:

- * ينصح بأن لا تقل سماكة طبقات عن ٣ ملم وأن لا تزيد عن ٥ ملم.
- * يجب استخدام الخليط كاملاً بنفس اليوم.
- * ينصح بعدم الاستعمال عند تدني درجة الحرارة دون ٥س.

QP. CBPP000 (أساس قسارة اسمنتي)

ETAG004 IN,EX,R,S

المواصفات الفنية

اللون	أبيض، سكني
الحالة الفيزيائية	بودرة
الرابط	Copolymer powder of vinyl acetate and ethylene
المالئ	موالئ جيدة التدرج، إسمنت بورتلاندي، ومواد أخرى
الكثافة	1.7
نسبة الماء	4 كغم بودرة - 1 لتر ماء
نسبة الإستهلاك	3 كغم / م ² بسماكة 2 ملم ملاحظة : (تتغير نسبة الإستهلاك حسب حالة السطح وسماكة الطبقة)
سماكة الطبقات	3-5 ملم
السلامة	غير سام وغير قابل للاشتعال

فحوصات المواصفة الأوروبية ETAG004

المواصفة				
الحد الأعلى والأدنى للمواصفة	قوة الالتصاق على البوليسترين < 0.08 نيوتن/ملم ²	قوة المتانة < 3 جول	مقاومة التشققات لغاية 5 مم	مامتصاص الماء > 0.5 كغم/م ²
قسارة اساس اسمنتي QP. CBPP000	< 0.08 نيوتن/ملم ²	< 3 جول	لغاية 5 مم	> 0.5 كغم/م ²

WACKER

MOHAMMED SANAOBAR
DUBAI TECHNICAL CENTER

Wacker Chemicals Middle East FZE
Dubai Silicon Oasis
P.O.Box 341071
Dubai - U.A.E
Tel: +971 4 709-9999
Fax: +971 4 709-9911
mohammed.sanaobar@wacker.com

وكسر كيميكاال الشرق الأوسط م.ج.
من: دبي، الإمارات العربية المتحدة
341071، واحة دبي للسيليكون - دبي، الإمارات العربية المتحدة

Wacker Chemicals Middle East FZE
Dubai Silicon Oasis, P.O.Box 341071, Dubai - U.A.E

Al Qudus Paint
JORDAN

- As discussed
 Thank you

Requested action:

- For your information
 For review and comment
 Take appropriate action
 Contact me
 Please return

Test Certificate:

Subject: Testing of Plasters " QP. GP001 - QP. CP011 - QP. GPF002 - QP. CPF022 Samples "

Test Specification: EN 998-1:2003 Rendering and Plasters Mortar Specifications

Test Results: The Plasters " QP. GP001 - QP. CP011 - QP. GPF002 - QP. CPF022 " have fulfilled all the requirments

According to EN 998-1:2003

Best Regards


MOHAMMED SANAOBAR
HEAD OF TECHNICAL CENTER - DUBAI

Wacker Chemicals Middle East FZE
P.O.Box 341071
Dubai Silicon Oasis
Dubai - U.A.E.

Wacker Chemicals Middle East
PO Box 341071, Dubai Silicon Oasis
Dubai - U.A.E.
Tel.: +971 4 709 9999
Fax: +971 4 709 9911
Mobile: +971 50 4514272
mohammed.sanaobar@wacker.com

WACKER
CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS
www.wacker.com

Wacker Chemicals Middle East FZE
P.O.Box 341071
Dubai Silicon Oasis
Dubai - U.A.E.



مركز اعتماد تقييم المطابقة
DUBAI ACCREDITATION CENTER

شهادة اعتماد
ACCREDITATION CERTIFICATE

No. 017

Dubai Accreditation Center Attests that

**WACKER CHEMICAL MIDDLE EAST
JABEL ALI FREE ZONE**

P.O. Box : 18062 - Dubai U.A.E

Tel : 04-8832025

Fax : 04-8832070

Email Address :

mohammed.sanaobar@wacker.com

Is accredited under Laboratory Accreditation Program of Dubai Accreditation Center to undertake tasks in the field of

يشهد مركز اعتماد تقييم المطابقة بأن

وكر كيميكالز الشرق الأوسط

جبل علي المنطقة الحرة

ص.ب : 18062 - دبي - ا.ع.م.

الهاتف : 04 - 8832025

فاكس : 04 - 8832070

البريد الإلكتروني :

mohammed.sanaobar@wacker.com

معتمد لدى برنامج اعتماد المختبرات لمركز اعتماد

تقييم المطابقة للقيام بمهام

فحوص المواد الإنشائية

CONSTRUCTION MATERIALS TESTING

Accredited laboratories, according to this program, meet the requirements of ISO/IEC 17025:2005 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

This Accreditation covers the specific tasks listed in the Scope of Accreditation* bearing the above accreditation number and shall remain in force until the expiry date printed below, subject to continuing compliance with the requirements of the accreditation program.

المختبرات المعتمدة بموجب هذا البرنامج استوفيت متطلبات الاعتماد وفقاً للمواصفة القياسية العالمية ISO/IEC 17025: 2005 "المتطلبات العامة لكفاءة مختبرات الفحص والمعايرة".

يشمل هذا الاعتماد الفحوص المذكورة في مجال الاعتماد* والذي يحمل الرقم المذكور أعلاه ويعتبر صالحاً حتى تاريخ الانتهاء المدون أدناه شريطة استمرار المختبر في تطبيق متطلبات برنامج الاعتماد.

مدير مركز اعتماد تقييم المطابقة

Issue Date: (26-02-2008) تاريخ الإصدار:

* The attached Scope of Accreditation forms an integral part of this Certificate

* يعتبر مجال الاعتماد المرفق جزء لا يتجزأ من هذه الشهادة